



## JH 10 G plus - Maschinenheber mit integrierter Pumpeneinheit

Traglast: 10 t  
Hubhöhe: 150 mm

Art.-Nr. 01 100 102-G

### Vorteile der Maschinenheber - Serie JH G plus

- Reduzierte Reibung durch Gleitschuhe, die jeweils in ihrem Sitz beweglich sind. Es steht in jedem Betriebszustand eine erheblich größere Fläche zur Kraftübertragung zur Verfügung, als bei herkömmlichen Geräten. Vorteile dadurch sind geringer Verschleiß der Führungen und ein höherer Wirkungsgrad.
- Niedrige Wartungskosten durch abnehmbare Pumpeneinheit und austauschbare Gleitschuhe.
- Extrem leicht bei hoher Leistung durch hochwertige Materialien und innovative Konstruktion.
- Die schwenkbare Lasche gewährleistet jederzeit eine optimale Anpassung an die Last. Stets sichere Standfestigkeit, auch in angehobenem Zustand.
- Lasche im Gesenk geschmiedet, dadurch extrem schlagzäh.

Hier finden Sie ein [Anwendungsvideo](#).

## Technische Daten

Titel	Einheit	Daten
Traglast auf der Kopfplatte	kg	10000
Hubhöhe	mm	150
Kleinste Ansetzhöhe mit Lasche	mm	15
Größte Ansetzhöhe Lasche	mm	180
Verstellbarkeit der Lasche	mm	5 x 41
Ansetzhöhe mit Kopfplatte	mm	275
Laschenbreite Vorderkante	mm	60
Nutzbare Laschentiefe	mm	55
Länge Füße nach vorne	mm	346

<b>Titel</b>	<b>Einheit</b>	<b>Daten</b>
geschwenkt		
Länge Füße zur Seite geschwenkt	mm	330
Breite	mm	247
Gesamthöhe	mm	310
Zylindervolumen	L	0,3
Gewicht	kg	30